

高圧ガス保安法に基づく 容器附属品検査に適合した水素対応

『減圧機構付きタンクバルブ』

本発売に先駆け 試作販売を開始します



システムの簡略化
減圧機構搭載

国内で使用可能
KHK適合

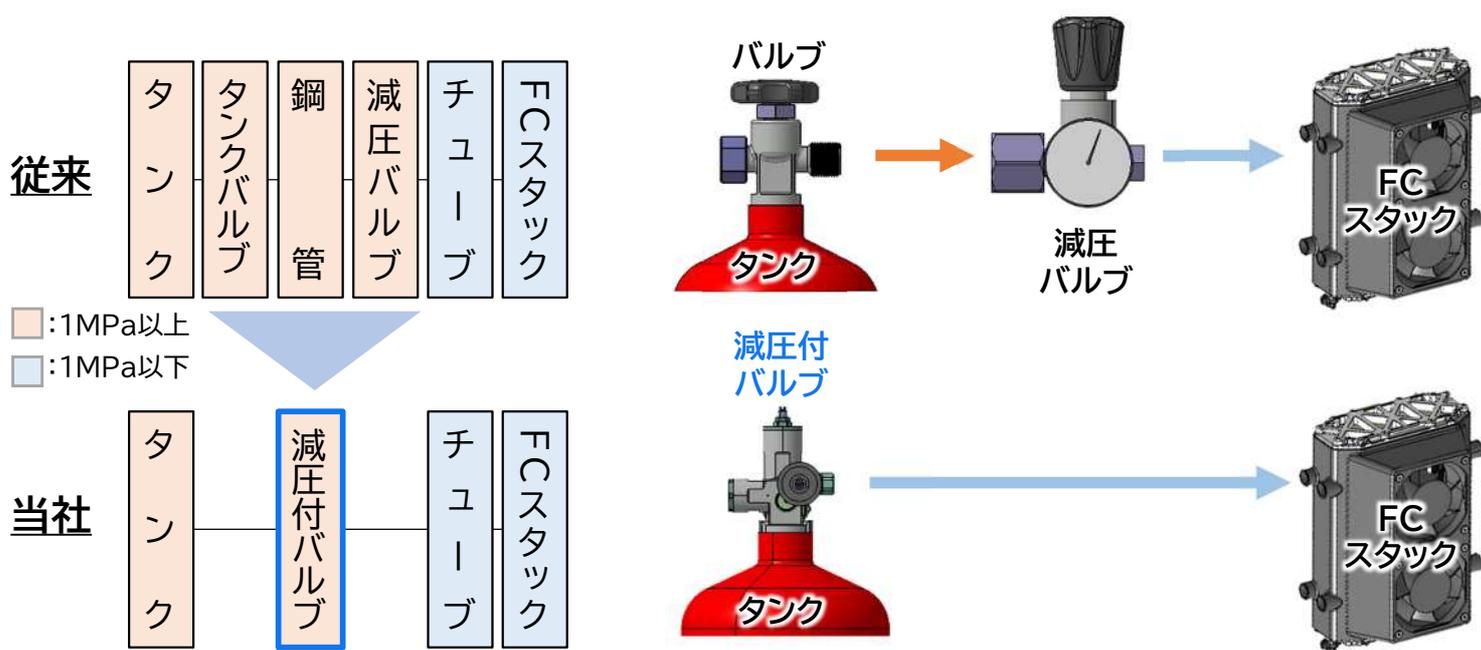
ニーズに合わせて
選べる仕様

国内最軽量クラス
310g

入力圧力	~35MPa
出力圧力	0.09MPa±0.01MPa ※0.01MPa単位で変更可能
重量	310g ※オプション含まない

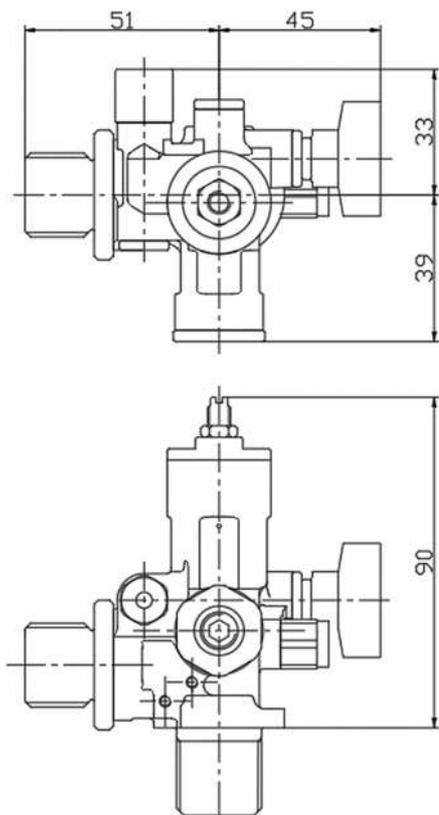
詳細SPECは裏面参照下さい

【従来バルブシステムに対する当社バルブシステムの優位性】



■ 基本SPEC

【外観寸法図】

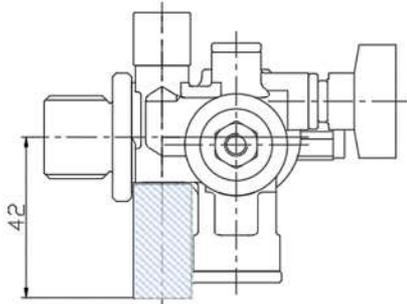


項目	仕様
使用ガス	水素
本体材質	A6061-T6 or T651
入力圧力	3~35 MPa
耐圧試験圧力	58.4 MPa
出力圧力	0.05~0.09MPa ※1
流量	20~50 L/min ※2
出口	Rc1/8
タンク接続口	7/8-14 UNF
水素充填口	W22山14-LH
使用環境温度	-10~70 °C
可溶栓	作動温度 75~90 °C
開閉弁	手動
重量	310g

※1…出力圧力については、注文時に上記範囲内で圧力をご指示下さい
 ※2…流量については、注文時に上記範囲内で流量をご指示下さい

■ オプション

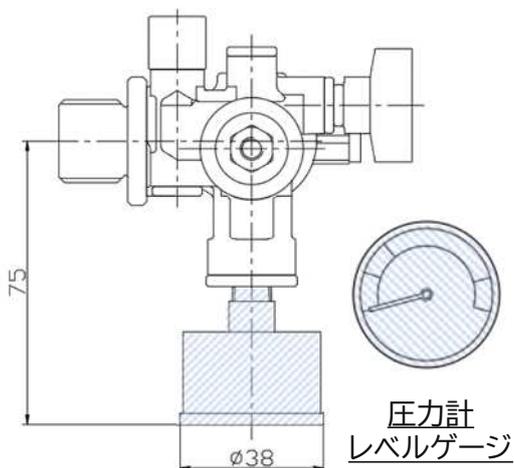
① 流量切替



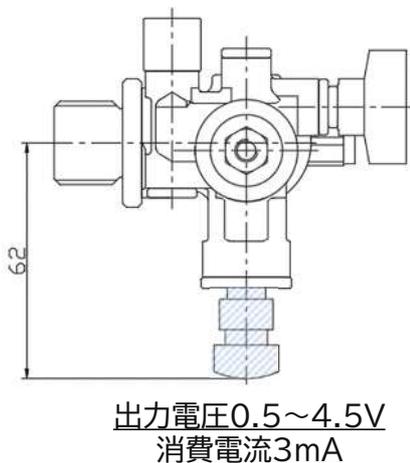
項目	仕様	重量
① 流量切替	Lo/Hi 2段階切替 ※3	約35g
② 圧力計 A	ブルドン管 ※4	約50g
③ 圧力計 B	圧力センサ	約30g
④ 圧力解放弁	バネ式安全弁	約30g

※3…オプションで流量切替を選択される場合は、
基本SPECの流量範囲内で2パターンの流量をご指示下さい
 ※4…仕様変更の可能性があります

② 圧力計 A



③ 圧力計 B



④ 圧力解放弁

